

智绘未来 匠心筑梦

——太谷区科技工作者风采

杨盛 以科技之光,照亮乡村振兴之路

近年来,太谷区科协认真履行科协“四服务”职能定位,坚持做优“科普中国”、做强“科创中国”、做精“智汇中国”、做实“科技工作者之家”四大太谷行动。深化校地合作,搭建服务平台,成立“三农”智库,服务产业发展,西瓜、长山药等特色产业服务案例在山西卫视得到宣传报道。与晋中信息学院共同编演弘扬科学家精神的话剧《何泽慧》,并取得圆满成功,举办党领导下的科学家精神主题展,进一步激励全区广大科技工作者坚守科技报国初心,践行科技强国使命。多次召开科技工作者代表座谈会,为科技工作者搭建施展才华的平台。太谷区科协团结引领全区科技工作者,为太谷区高质量发展汇聚新动能。近三年来,太谷区科协荣获中国科协全国科技工作者日活动等五项荣誉,以及省科协优秀智库试点单位等六项荣誉。

在这个日新月异的年代,科技之光宛如璀璨星辰,照亮了人类前行的道路,而站在这光芒背后的,是一群默默耕耘、勇于探索的科技工作者。他们以智慧为笔,以汗水为墨,在未知的领域中勾勒出一幅幅壮丽的科技画卷,书写着属于这个时代的辉煌篇章。

科技工作者,是时代的先锋,是梦想的筑造者。他们怀揣着对未知的渴望、对真理的追求,日复一日地投身于科研的浩瀚海洋中,凭借坚持和毅力,解锁自然界的秘密,推动社会进步的车轮滚滚向前。从“土专家”的实践经验探索,到专家教授的科研创新应用;从基础理论的深度挖掘,到应用技术的广泛普及,每一个领域的突破,都凝聚着他们不懈的努力与卓越的贡献。

在科技创新的征途中,他们不仅追求技术的卓越,更秉持着人文关怀,努力让科技成果惠及更广泛的人群,提升人类生活的品质,促进社会的公平与和谐。他们用实际行动诠释了科技工作者的责任与担当,展现了科技界积极向上的精神风貌。

此刻,让我们一同走进他们的世界,感受那份对科学的热爱与执着,体会那份在挑战中成长的坚韧与勇气。让我们向每一位在科技领域默默奉献的科技工作者致敬,正是他们,用智慧和汗水,点亮了科技之光,照亮了人类美好的未来。



杨盛(左二)为果农讲解果树种植技术。

在民族复兴的壮阔征途中,每一位科技工作者都是不可或缺的星辰。今天,让我们将目光聚焦于山西农业大学果树研究所的杰出代表——杨盛博士,看他如何以科研为笔,绘就乡村振兴的绚丽画卷。

“梨”想照进现实,科研不忘初心

“我们要不忘初心,牢记使命,将习近平总书记的关怀、百姓的期待与农民的关切紧密结合。”这是杨盛时常挂在嘴边的话,也是他科研生涯的真实写照。作为梨种质资源与育种团队的领航人,他不仅是山西农业大学果树研究所的副研究员,更是国家梨产业技术体系的重要成员,身兼数职,却始终心系田间地头。

攻克“僵芽”难题,科研创新显成效

面对“玉露香梨”种植过程中出现的“僵芽”问题,杨盛未曾退缩,而是率先在国内展开深入研究。他率领团队,细致观察分析不同类型花芽的分化过程,明确“僵芽”发生的关键时间,并通过一系列科学实验,揭示了“僵芽”发生的生理机制。这一研究成果不仅填补了国内空白,还在国际学术期刊上发表,赢得了国际同行的认可。

心系果农,科技赋能乡村振兴

身为一名科研人员,杨盛深知自己肩上的责任。他带领团队深入基层,将科研成果转化

为实际生产力,为果农排忧解难。在隰县,他带领团队通过建设示范园、开展技术培训、提供现场指导等方式,助力果农提升种植技术和管理水平,实现了玉露香梨的轻量化优质栽培。如今,隰县的玉露香梨种植面积和产量均居全国前列。

科技引领,产业振兴的坚实后盾

自担任太谷综合试验站站长以来,杨盛密切关注国内外梨果产业的发展动态,紧密结合山西梨产业的实际状况,深入调研,广泛收集问题,通过基地示范推广,为政府决策提供科学依据,为产业发展给予坚实的技术支撑。他带领团队,采取集约化推进、规范化栽培、标准化管理的现代农业生产模式,构建“公司+合作社+农户”的产、储、销一体化经营体系,为梨产业的转型升级注入了强大动力。

标准引领,打造梨产业新标杆

在汾西县高寒农牧专业合作社的玉露香梨示范园,杨盛与课题组成员从项目选址到动态跟踪技术支持,全程参与,确保了园区建设的高标准、高质量。2021年,该示范园荣获国家梨产业技术体系十大标准园称号,标志着玉露香梨已成为汾西乃至全省梨产业发展的新标杆。

技术普及,助力果农增收致富

为加快玉露香梨的推广应用,杨盛依托国家梨产业技术体系专家团队,从育苗到贮藏,全程提供技术支持和解决方案。他亲自深入田间地头,举办各类农业培训,累计培训人数达3000人次,培养了一支支精英技术团队。在他的引领下,果农们不仅掌握了先进的种植技术,更树立了优质安全生产的意识,实现了增产增收的目标。

杨盛以其卓越的科研成就和无私的奉献精神,成为了梨产业界的璀璨之星。他用自己的实际行动诠释了科技工作者的责任与担当,为梨产业的高质量发展贡献了自己的智慧和力量。

郝晋琪 质量守护者的40年坚守



郝晋琪(左二)为团队成员讲解中药材鉴定方法。

在山西广誉远国药有限公司,有这样一位科技工作者,他以匠心独运,守护着每一份药材的纯净与每一粒药品的质量,他便是质量负责人、质量总监、质量授权人及药物警戒负责人——郝晋琪。作为一名中共党员、执业药师兼工程师,郝晋琪用近40年的光阴,诠释了何为“质量之魂”,何为“工匠之心”。

匠心独运,质量为先

自从山西中医学院中药系毕业之后,郝晋琪便扎根于广誉远,投身于药品质量管理与科研技术的广阔天地。他深知,质量是企业生命线,更是患者健康的有力保障。因此,无论是药材采购的源头把控,还是生产过程的精细管理,乃至成品验收的严格标准,郝晋琪都亲力亲为,确保每一环节都能达到最优状态。他秉持“质量为本”的理念,构建了完善的GMP质量管理体系,使广誉远的产品成为“精品中药”的代名词。

深耕细作,技艺超群

在中药材鉴定与中药生产领域,郝晋琪是

公认的专家。他凭借扎实的专业素养和丰富的实践经验,不仅能够独立完成高难度的鉴别任务,还能指导团队攻克一个又一个技术难关。从《人造蜂蜜的检验方法研究》到《海马1H-NMR指纹图谱鉴别方法研究》,从《杜仲化学成分、药理活性和质量控制现状研究进展》到《熟地黄、姜炭炮制方法》的研究,郝晋琪的每一项成果都凝聚着他对质量的极致追求和对技术的深刻洞察。

标准引领,创新赋能

作为质量领域的领军人物,郝晋琪不仅致力于提升现有标准,更勇于开拓新的标准。他独立完成了国家药品质量标准《小儿清热化积散》的制定,并参与了多个科研课题,为提升中药产品质量标准作出了重要贡献。2023年,他更是主持起草了多项山西省中药材、中药饮片地方标准,为中医药产业的规范化、标准化发展树立起了新的标杆。

团队领航,文化传承

在郝晋琪的带领下,广誉远的质量团队成为了一支技术精湛、实力强大的队伍。他注重团队建设和人才培养,通过日常培训和知识传授,不断提升团队成员的专业技能和综合素养。同时,他还将企业文化与质量管理理念深度融合,倡导全员参与管理,秉承精益求精的工匠精神,推动企业在质量之路上不断迈进。

回顾近40年的职业生涯,郝晋琪深感自豪与责任并重。他深知,广誉远的辉煌成就离不开对质量的坚守和对技术的创新。未来,他将继续坚守初心,把这份对质量的执着和对技术的追求传承给新一代广誉远人。

谢慧敏 以严谨求实绘就医者仁心



谢慧敏(左一)带领团队进行紧急手术。

在太谷区人民医院,有这样一位医生——谢慧敏,他以30年的光阴,诠释了“医者仁心”的真谛,成为外二科临床科室的领航者。他的故事,是一首关于严谨、勤奋与不懈追求的赞歌,见证了个人价值在救死扶伤道路上的璀璨绽放。

医者之路,足迹坚实

自踏入医学殿堂的那一刻起,谢慧敏便将“救死扶伤”当作自己的神圣使命。历经30载春秋,他从一名默默无闻的小医生,逐步成长为科室的领航灯塔。这种蜕变,源于他对工作的无限热爱,对技术的极致追求,以及对患者无微不至的关怀。在他的带领下,外二科从一个仅能处理简单创伤的科室,发展成为能够驾驭脑血管疾病、脑肿瘤及复杂胸外科手术的高水平精英团队。

创新突破,勇攀高峰

2010年,一场前所未有的挑战摆在了谢

慧敏面前——为一名脑外伤患者实施山西省首例交通性脑积水腰腹分流手术。面对未知与困难,他带领团队迎难而上,查阅海量资料,深入研讨,最终成功完成手术,开创了该领域的全新篇章。2014年,面对心脏刀刺伤、生命垂危的患者,他再次挺身而出,带领科室团队完成了医院百年历史上的首例心脏破裂修补手术,用实际行动诠释了“医者仁心”的深刻内涵。

昼夜不息,守护生命

胸脑外科,是一个充满挑战与考验的领域。谢慧敏深知,这里的每一分钟都关乎生死,每一场手术都是对生命的尊重与捍卫。因此,无论是节假日的深夜,还是紧急事故的第一线,总能看到他忙碌的身影。面对特危重病,他更是连续数日坚守在病房,直至患者转危为安。

学无止境,追求新高度

谢慧敏深知,医学技术日新月异,唯有持续学习,才能为患者提供最优质的服务。因此,他和团队成员经常外出交流学习,引入先进的医疗技术和经验,不断提高科室的整体水平。在他的带领下,外二科不仅成为了患者信赖的港湾,也成为了同行学习的典范。

谢慧敏,用他的严谨求实、勤奋刻苦,书写了医者最为动人的篇章。他不仅实现了自我价值的升华,更在患者心中播下了希望的种子。

胡振邦 科技工作者的质量之魂



胡振邦(右)对质量部门成员进行实操内部培训。

在卡耐夫集团(山西)管道系统有限公司,有这样一位质量守护者,他匠心独运,铸就了企业的质量长城,他便是质量部长——胡振邦。自2016年加入公司以来,胡振邦凭借卓越的管理能力和不懈的创新精神,引领质量部门不断攀登新高峰,为公司的高质量发展筑牢了坚实基础。

体系重塑,标准领航

胡振邦深知质量管理体系对企业发展的重要性。入职之初,他便对公司现存的质量管理体系展开了全面而深入的评估与梳理,并在此基础上,带领团队构建起一套更为完善、科学的质量管理流程和标准。从产品设计到生产交付,每个环节都严格把控,力保产品质量的卓越与稳定。通过推行这一体系,公司产品质量实现了质的飞跃,合格率达99%,客户满意度更是达至100%,赢得了市场的广泛赞誉。

目标导向,精准施策

胡振邦不仅注重质量管理体系的建设,还

根据公司的发展战略和市场需求,制定了清晰详细的质量目标。在他的带领下,质量部门围绕产品合格率、客户满意度等关键指标,制定了一系列具体的实施措施,并注重质量问题的预防工作。通过定期的质量检查和数据分析,他能够及时发现潜在的质量隐患,并迅速组织团队进行整改,确保各项质量目标顺利达成。

团队建设,人才辈出

胡振邦非常重视团队建设,鼓励团队成员相互学习、相互支持,共同提高。在他的组织下,质量部门定期开展内部培训,不断提升团队成员的专业技能和综合素质。同时,他还积极为团队成员争取外部学习的机会,帮助他们拓宽视野、增长见识。在他的带领下,质量部门打造出了一支高效、专业、富有战斗力的团队,为公司的发展提供了强有力的人才支撑。

创新引领,成果斐然

胡振邦不仅是一位优秀的质量管理者,更是一位勇于创新的科技工作者。他主持编写了公司各类产品的标准,并积极参与国家和行业标准的制定工作。同时,他还鼓励团队成员积极踊跃参与创新活动,提出改进建议。在他的推动下,质量部门成功实施多项创新项目,包括引入先进的检测设备、优化检验流程等。这些创新项目的落地不仅提高了检测效率和质量水平,还为公司节省了大量成本,为企业的可持续发展注入了强劲动力。

胡振邦以其卓越的管理能力和不懈的创新精神,为公司的质量管理工作树立了典范,赢得了公司的认可和赞誉。