

以新气象新作为推动高质量发展取得新成效

山西凯嘉煤层气发电有限公司

变废为宝 领航能源高质量发展

本报讯 在“双碳”战略的浪潮中,新能源产业正成为我国经济绿色转型的核心驱动力。作为山西省“专精特新”中小企业的标杆,近年来山西凯嘉煤层气发电有限公司以技术创新为引擎,深耕瓦斯发电领域,拓展光伏新能源,凭借“专业化、精细化、特色化、新颖化”的发展路径,书写了能源企业高质量发展的生动实践。

以前,一说起煤层气,矿工们把它比作是吃人的“气老虎”。如今在山西凯嘉煤层气发电有限公司,煤层气却变废为宝,让废气转化成了经济效益。作为山西凯嘉

能源集团全额子公司,山西凯嘉煤层气发电有限公司自2013年成立以来,立足介休市义棠镇北角头村,以1亿元注册资本为基石,构建起覆盖发电全产业链及技术服务、设备维保等的业务体系。凭借专业人才队伍的深耕细作,公司将业务触角延伸至技术进出口、设备安装、租赁服务等领域,打造出一体化能源服务矩阵。同时,公司49.5MW的装机容量项目是国家重点支持的新能源节能环保项目,也是晋中市及介休市的重点项目。公司还进一步深化绿色能源战略布局,为区域能源结构调整和

“双碳”目标实现贡献力量。

山西凯嘉煤层气发电有限公司常务副总经理、党总支书记武东岐表示,电厂年发电量可达3.7亿度,相当于一年可利用的纯瓦斯为1亿立方米,而且减少温室气体效应,也利于清洁生产。既解决了煤矿瓦斯抽采排放,也增加了新的经济增长点,是凯嘉集团的一个新的转型项目。

作为国家级高新技术企业,山西凯嘉煤层气发电有限公司始终将技术创新作为核心驱动力。公司累计开展160项研发技改项目,实用新型专利22项、发明专利2项,国际革

新专利1项,另有2项发明专利正在审核中。凭借这些硬核技术成果,公司攻克了多项行业难题。通过与中北大学等高校、科研院所开展深度产学研合作,成功实现进口燃机修复,并完成54项进口燃机配件国产化,打破了国外技术垄断,大幅降低生产成本,提升了行业竞争力。公司也因此荣获中国施工企业管理协会“2019年工程建设科学技术进步奖一等奖”、“山西省科学技术奖二等奖”等诸多荣誉,成为行业技术创新的引领者。

山西凯嘉煤层气发电有限公司执行董事、总经理张志飞表示,

目前,公司已构建起“传统能源+新能源+技术服务”三位一体的产业格局,重点涵盖瓦斯发电、光伏发电、购售电业务、电站运维服务以及技术输出五大板块。通过对各业务板块的持续深耕,得到了各服务对象的一致好评。近年来营业利润不断攀升,下一步将固本创新,持续深化绿色能源战略布局,在瓦斯发电领域中为更多的发电企业提供专业化、标准化、规范化的服务方案,通过创新业务模式开拓新的利润增长点,为介休市经济高质量发展注入新动能。

(靳丹丹)

“专精特新”高质量发展道路勇毅前行,才能走出一条自我壮大、自我超越的特色之路。

作为洗煤设备领域的标杆企业,瑞昇昌公司不仅以过硬的产品质量赢得了市场信赖,更以持续的科技创新推动行业绿色化、智能化升级,书写着介休市洗煤设备制造行业发展的新篇章。

介休市转型综改促进中心副主任石丽艳表示,介休市机械装备制造行业是在传统工业经济发展下形成的配套产业,为洗煤行业提供煤机、构件、人工乃至技术。目前,介休市拥有45户以上的机械类企业,其中“专精特新”企业6户,在介休市“专精特新”中小企业中占比达到50%。介休生产的煤机广受赞誉,远销海外,地域品牌明显提升。

未来,随着更多“介休制造”的区域品牌走向世界,介休市的工业经济必将焕发强劲活力,为介休经济高质量发展注入澎湃动能。

(王喆宇)



工人们正在设备制造车间赶制洗煤设备。 赵郑翔麟 摄

本报讯 机械制造是工业的心脏和国民经济的生命线。近年来,介休市深入贯彻新发展理念,以先进装备制造业作为推动经济

高质量发展的重要抓手,促进传统产业优化升级,大力培育新产业新动能。其中瑞昇昌洗煤设备制造有限公司凭借卓越的技术实

力和创新能力,先后被山西省科技厅认定为“高新技术企业”和“专精特新中小企业”。

瑞昇昌企业拥有一支涵盖研发、设计、生产、销售及售后服务全流程的专业制造团队。并配备了大型数控机床、行车激光切割机、折弯机等先进生产设备,通过严格的质量管控体系,从产品研发、原材料采购、精密加工到安装调试的每个环节都做到精益化管理,实现了淘汰机、重介洗煤设备等产品的全流程制造。

该公司董事长程登远表示,公司主要产品有SKT智能数控淘汰机、XJM-S系列浮选机、TLL离心脱水机等全套洗煤系列产品。产品销往安哥拉、津巴布韦、吉尔吉斯斯坦、外蒙古及国内多地区。

在追求技术创新的道路上,瑞昇昌公司始终重视人才培养与技能提升,不定期举办技术大比拼活动,设置理论考试与实际操作两大环节,通过设备操作精度测试、故障排查时效赛、工艺创新提案等实战项目,为企业高质量发展注入强劲的技术动能,目前公司已成功获得30余项实用新型专利。

程登远表示,作为高新技术、“专精特新”企业,公司秉承“安全第一,质量第一,信誉至上”的发展理念。未来将继续增大技术创新与产品研发的投入。积极参加国内外展览会和交流会,扩展销售渠道,同时根据市场需要和煤炭品种进行实时优化,加强人才培养与团队建设。唯有沿着“专

山西新泰钢铁有限公司

数字“软实力”带来钢铁生产“硬效益”

序,最终变成直径5.5至36毫米的线材。以往,工艺调整主要依赖于经验的估算,而现在,系统能够实时采集温度、速度等各类数据,并自动提供最优参数建议,实现了从经验驱动向数据驱动的转变。而涵盖高线生产、质检、入库和发运全周期的高线MES系统就像一张巨大的信息网,将原本孤立的生产环节紧密地链接在一起,实现数据跟踪和追溯。

山西新泰钢铁有限公司设备副厂长刘名伟表示,系统24小时监控关键点,一旦出现异常将自动预警,及时采取应急措施,达到了预先管控、提升质量的目的。自系统投用以来,成效显著,质量控制指标提高5%,产量提高2.1%,吨材成本降低7%。

在厂区,可以说智能化运用场景无处不在。在智能管控中心,所有工序的实时生产画面、生产数据在巨大的电子显示屏上全

方位、无死角地被呈现出来,各个环节的生产情况可以随时互通、一目了然。作为公司生产运营的“智慧大脑”,智能管控中心集成了生产、能源、设备、环保、安全、物流等多维度业务,不仅能实时分析数据,还能快速预警潜在风险,为企业科学决策提供坚实支撑。

山西新泰钢铁有限公司信息化建设处处长韩云峰表示,在实际生产中,企业通过生产运营系统、MES、EMS等系统的深度联动,让生产工序像精密钟表般自动流转,真正实现了生产流程的智能化。更值得一提的是,还打通了MES、WMS等多个关键系统,实现了客户、供应、生产到销售、财务全链条的高效协同与智能化运作。

科技赋能传统产业,智能制造加速升级。目前,山西新泰钢铁有限公司可生产12.9级高强冷墩钢、齿轮钢20CrMnTi、汽车用



山西新泰钢铁有限公司智能化运用场景。 雷浩 摄

ML40Cr等特钢产品,年产能达80万吨,已授权44项专利,其中9项发明专利、35项实用新型专利,一个高端化、智能化、绿色化的现代钢厂正在加速形成。

韩云峰表示,未来,企业将持续深化创新,加大研发投入力度,

紧盯钢铁行业智能化前沿技术,推动5G、人工智能与生产制造深度融合,不断探索智能制造新边界,坚守绿色发展理念,以智能化技术赋能低碳转型,为实现“双碳”目标贡献企业力量。

(陈琦)

行业内的创新标杆。

“获评专精特新企业,是对我们多年来坚持创新驱动发展的最好肯定。我们将把这份荣誉转化为前进动力,持续加大研发投入,为客户提供更高效、更环保的洗煤设备解决方案。”科尔环保科技有限公司总经理刘迎港说道。

从2006年成立至今,科尔环保科技有限公司已走过近20年发展历程。企业不断发展壮大,先后荣获“高新技术企业”“守合同重信用企业”“介休市消费者协会诚信单位”等多项荣誉。科尔环保科技有限公司正以创新为笔、以责任为墨,书写高质量发展的崭新篇章,也为介休市打造机械制造业区域品牌贡献强劲力量。

(崔丽娜)

山西科尔环保科技股份有限公司

持续加大科研力度 推动产业绿色发展

本报讯 在环保科技领域蓬勃发展的浪潮中,山西科尔环保科技股份有限公司凭借持续的技术创新与深耕细作,走出了一条特色鲜明的高质量发展之路。多年来,企业聚焦洗煤机械制造与环保技术研发,以匠心精神打造核心产品,以创新突破攻克行业难题,成为推动绿色产业发展的重要力量。

近日,在科尔环保科技有限公司

的生产车间,数控机床高速运转,工人们熟练操作设备,一件件精密的洗煤机械零部件有序产出。作为介休市“专精特新”中小企业的标杆,科尔环保科技深耕行业多年,始终聚焦洗煤机械制造核心领域。公司主要生产ZDH型全数控洗煤机、XJM-S系列浮选机和各种高频精煤回收筛、精煤脱水筛等产品,产品销往省内和宁夏、内蒙古等地,凭借卓越的品

质与服务赢得广泛认可。

据科尔环保科技有限公司设计师王康介绍,他们生产的直线振动筛主要功能是给煤炭或者类似比重的矿物脱水、脱泥、脱介,还能做预筛分或最终筛分。这个设备的优点就是振动强度大,性能稳,整体强度、刚度和使用寿命较高,运转起来平稳,噪音也低。

创新是企业发展的第一动力。科尔环保科技始终将技术研

发摆在首位,近年来不断加大科研投入,组建专业研发团队,与高校、科研机构展开深度合作。2024年5月,公司推出的新型链式给煤机获得专利授权,该设备不仅大幅提升混煤生产效率,还通过降尘、除尘组件有效减少粉尘污染,实现了煤炭生产过程中的绿色环保目标。截至目前,企业已拥有17项专利技术、5项著作权,凭借领先的技术优势,成为

本报讯 今年以来,面对村民对改善居住环境的强烈期盼,介休市义安镇通过多方学习先进经验,充分了解群众需求,积极争取项目落地,对镇域汾河沿岸特别是万户堡片区12个村进行全方位、综合性、系统化治理,推进雨污分流项目。

汾河流域义安镇12.6公里,义安镇万户堡片区是介休市乃至晋中重要的粮食主产区和生态绿肺。在推进农村生活污水治理工程中,介休市通过建设污水处理站,完善管网铺设,实施雨污分流等措施,有效改善了农村人居环境。目前,该片区已建成两座污水处理站,日处理能力达600立方米,覆盖周边12个行政村。

据义安镇经济发展办公室工作人员温远超介绍,万户堡污水处理站主要负责收集万户堡片区各村生活污水,污水通过提升泵站汇入万户堡污水处理站。污水处理站有三套污水处理一体化设备,用生物法处理,对环境影响小,设备主要有厌氧池、缺氧池、好氧池等,日处理能力达500吨左右。各村生活污水经万户堡污水处理站处理后作为再生水通过中水管网服务周边企业。

改造前,万户堡片区由于地势低、排水不畅,遇到短时强降雨,极易形成内涝,一些雨水收集池往往变成了黑臭水体收纳池。通过实施“雨污分流”创新模式,雨水通过边沟汇入生态塘坑,经雨水泵站输送至附近河渠,实现资源化利用。生活污水则通过地下管网全部接入污水处理站,形成“管网收集—集中处理—达标排放”的闭环系统。同时,再生水全回用模式也将吸引更多企业落户介休开发区,为区域经济注入“绿动力”。

截至目前,桑柳树村等4个村庄已实现雨污分流,累计铺设污水管网超50公里,治理塘坑13个,惠及农户4500余户,彻底解决了各村庄排涝难题,村庄内再无污水横流现象。

据义安镇中街村到村任职大学生赵赟介绍,中街村共计铺设污水管道1.5万米,安装检查井200余座,实现污水管网全覆盖,同步建成日处理污水100立方米的污水处理站一座,并由晋中市生态环境局介休分局投资540万元实施黑臭水体治理+中水利用工程,治理后的蓄水池容量可达1万立方米,改变以往“污水横流、臭味熏天”的局面。

12个村庄告别“污水靠蒸发”的历史,实现了“家家接管网、户户享清流”的美好生活。从“污水围村”到“清流绕户”,“一泓清水入黄河”这一宏伟目标的背后,是一项项工程、一个个项目的稳步推进。介休市通过六大类20项工程,写下了实现“一泓清水入黄河”目标的介休答案。

(王喆宇)

介休市宋古乡

秸秆禁烧筑牢生态防线 综合利用赋能绿色夏收

本报讯 近日,介休市宋古乡万亩小麦喜获丰收。在共享丰收喜悦的同时,宋古乡党委、乡政府采取一系列扎实的举措,畅通秸秆离田渠道,杜绝火灾隐患,防治环境污染,全力筑牢秸秆禁烧坚固防线,成效显著。

严密部署,织牢禁烧“防护网”。为有效杜绝秸秆露天焚烧污染环境、引发火灾等隐患,宋古乡建立起“乡干部包村、村干部包片、网格员包户包地块”的三级包保责任体系,责任层层压实到人。同时,依托“人防+技防”双轨并行,组建由乡综合行政执法队、农业部门、环保部门组成的多部门联合巡查队伍。采取“定点值守+流动巡查”“白天巡查+夜间突击”相结合的方式,重点巡查交通干线两侧、城乡接合部等重点区域和重点时段,实现农田监控“全天候、全覆盖、无死角”。

疏堵结合,畅通秸秆“新出路”。宋古乡党委、乡政府积极协调农机合作社,大力推广小麦秸秆粉碎还田技术,促进秸秆就地肥料化利用。同时,鼓励和支持养殖企业、生物质燃料加工厂等市场主体开展秸秆打捆回收利用,畅通秸秆离田渠道,变废为宝,增加农民收入,从源头上减少焚烧动机。

深化宣传引导,凝聚千群“向心力”。宋古乡利用各村大喇叭循环播放禁烧通告和防火知识,在主干道、田间地头悬挂醒目禁烧横幅、张贴宣传标语;通过各村微信群、网格群等线上平台,及时推送禁烧政策法规、典型案例警示以及秸秆综合利用知识。

下一步,宋古乡将持续保持高压态势,积极探索秸秆综合利用长效机制,推动秸秆综合利用与农业产业升级、农村环境整治相结合,实现生态效益与经济效益双赢。

(游亚军)

农村生活污水治理工程激活乡村振兴「活水动能」

介休市义安镇