



关注开发区公众号
掌握发展前沿报道

蓄势赋能强梯队

优质企业『节节高』

综改区晋中开发区持续加速企业梯度培育释放智能绿色发展新动能

刘杰

山西贝斯特机械制造有限公司依托关键零部件自主加工能力,对机架、墙板、机头箱体等实施高精度管控,实现便捷精准安装调试,同时采用全电子E3智能控制、模块化设计,可适配各类定制化需求,形成差异化竞争力。山西榆次远大线材制品有限公司积极搭建设备数采系统,连接车间各类生产设备,实

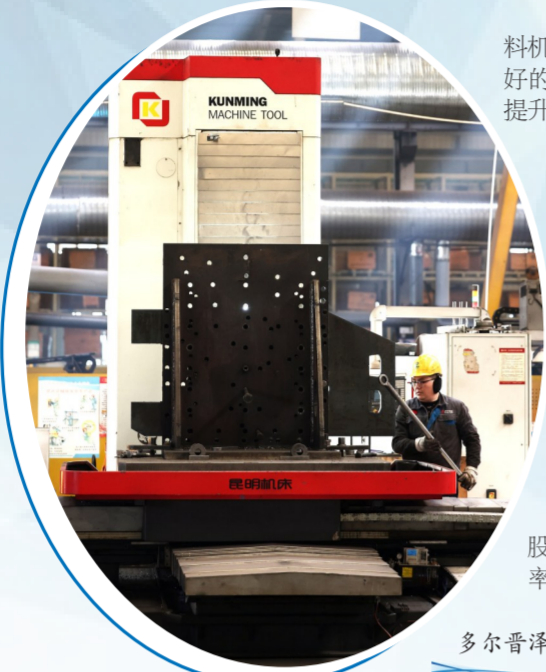
时检测运行状态,同步抓取能耗、工艺参数等数据,支撑生产调度、质量追溯与设备运维。山西建投建筑产业有限公司将绿色低碳理念贯穿于生产运营全流程,通过采取“光伏赋能、智造提效、固废循环”三大核心举措,构建起可复制、可推广的低碳发展模式。太重集团榆次液压工业有限公司引入绿

色设计理念,开展产品碳足迹评价,确保产品指标国内领先,高端产品达国际先进水平,不断优化能源结构,建立能碳平台,利用余热、空气能、光伏等资源,实现节能降碳……一批拔节生长的企业不断涌现,成为综改区晋中开发区推动产业现代化发展的有力支撑。



远大线材钢丝绳车间合绳工序

强基与提质并重 赋能产业智造升级



多尔晋泽生产车间

走进山西多尔晋泽煤机股份有限公司,激光下料机的切割路线在屏幕上清晰可见,按照预先设定好的排版,整块钢板被精准分割,钢材利用率大幅提升;坡口机器人通过精准3D成像,自动抓取钢板开始切割坡口;自动焊接机器人机械臂下火花飞溅,每一道焊缝都均匀饱满……从下料到焊接,再到机加工和装配,一整条生产线在智能化设备的调控下高效运转。“智能化设备的引进,不仅让车间工人的劳动强度降低了,也让生产效率和作业质量得到大幅提高。”山西多尔晋泽煤机股份有限公司数字化部部长李志国说,“下一步,我们将持续加大智能化改造投入,不断优化智能生产流程,深挖转型潜力,持续完善智能制造体系,以技术革新赋能产能升级。”

在综改区晋中开发区,像山西多尔晋泽煤机股份有限公司这样积极拥抱智能化趋势,实现效率变革的企业还有很多。2024年底,太重集团榆

次液压工业有限公司凭借“节能高压油缸柔性生产智能工厂”项目,率先获得国家工业和信息化部“卓越级智能工厂”认定。在山西省工业和信息化厅公布的2025年先进级智能工厂名单中,山西吉利汽车零部件有限公司、中航田装备制造有限公司、经纬智能纺织机械有限公司和山西多尔晋泽煤机股份有限公司4家企业上榜。与此同时,山西贝斯特机械制造有限公司、山西榆次远大线材制品有限公司等7家企业被认定为基础级智能工厂。

智能工厂作为实现智能制造的主要载体,是制造业迈向数字化转型与智能化升级的主阵地,也是发展新质生产力,构建现代化产业体系的关键支撑。近年来,综改区晋中开发区持续完善三级培育体系,巩固在智能制造领域的梯队发展优势,构建起层次分明、协同共进的产业发展格局。

经纬智能纺织机械股份有限公司被认定为国家级企业技术中心,同时,省、市两级企业技术中心达到64户;深入推进数智转型,组织6户企业完成智能

制造诊断,实现二级智能工厂认定全覆盖;构建“专精特新—小巨人—重点小巨人”成长梯队,专精特新中小企业达123户,国家级“小巨人”企业8户,重点“小巨人”企业2户;积极建设省级创新平台……一个个精准务实的举措,一项项可圈可点的成就,正是综改区晋中开发区抢抓产业智能化发展机遇,梯度培育智能工厂,构建全新制造竞争优势的有力佐证。未来,综改区晋中开发区将以企业差异化需求为导向,通过专业、细致、精准的指导,加速推动更多企业实现智能化转型,持续开展多层次培育,进一步拓展智能工厂规模,树立更多标杆,激发企业创新活力与发展潜力。

低碳与循环统筹 擦亮绿色发展底色

在综改区晋中开发区,绿色正成为越来越多工厂的底色。国家工业和信息化部2025年度国家级绿色工厂认定名单正式揭晓,山西吉利汽车零部件有限公司与太重集团榆次液压工业有限公司双双上榜。至此,综改区晋中开发区已培育国家级绿色工厂4家、省级绿色工厂3家、市级绿色工厂1家。走进太重集团榆次液压工业有限公司的生产车间,电镀废水零排放系统高效运转,生产废水实现循环利用,酸洗工序产生的废气得到净化。工作人员在线管控场景,各类参数被实时监测预警,绿色高效制造实现了可测量、可追踪、可优化。

“除了生产洁净化,我们还在数字化与绿色化转型融合上下了很大功夫。比如,我们的‘节能高压油缸柔性生产智能工厂’项目,依托数字孪生、人工智能技术,实现了设备互联,降低了物料损耗和能源空耗。目前,我们铸造废铁屑回收利用率能达到100%,造型用砂回收利用率也达到了98.77%,可以说是真正实现了能源低碳化、资源高效化的目标。”太重集团榆次液压工业有限公司综合管理部部长褚国栋介绍说。

此外,太重集团榆次液压工业有限公司还采用了多层厂房设计方式,工厂单位用地面积产值达属地平均指标的61.60倍,实现用地节约化。通过采取技术改造、节能减碳及污染物深度治理等举措,太重集团榆次液压工业有限公司向绿色低碳发展目标稳步迈进,走出了一条绿色低碳、可持续发展的道路。太重集团榆次液压工业有限公司主动“逐绿”的过程,正是综改区晋中开发区坚持深入贯彻生态优先理念,统筹产业转型布局,

引领企业绿色发展的鲜活写照。近年来,综改区晋中开发区严格落实节能降耗要求,始终把绿色发展作为推动新型工业化的重要抓手,持续完善绿色制造梯度培育机制,在企业转型、园区运营、智慧治理三方面精准发力,产业绿色化转型步伐愈发稳健。

在推动企业发展绿色化转型上,综改区晋中开发区系统推进“高碳企业转型+传统产业改造+新兴产业培育”,精准服务企业开展节能降碳改造、管理体系认证、绿色品牌创建,先后培育出一批国家级、省级绿色工厂与绿色制造标杆,使绿色工厂快速扩容。

在企业绿色转型示范引领作用持续凸显的基础上,综改区晋中开发区立足全域统筹布局,全力推动园区运行循环化发展,聚焦“源网荷储”模式,积极探索绿电产业园区试点工作,构建起“产废最少、利用最好、排放最低”的绿色循环体系;大气污染物和温室气体排放融合清单、减污降碳协同增效评价指标体系以及“无废园区”评价指标体系通过专家评审;减污降碳工作入选中国投资协会能源投资专委会发布的《零碳中国故事2》画册。

与此同时,综改区晋中开发区持续推动治理模式智慧化,建设碳能智慧管理平台,实现能耗与碳排放实时监测、精准调控和智慧决策,重点企业碳排放监测覆盖率达90%,完成60户重点企业数据采集器安装并上线,对4户重点用能企业能耗在线监测系统运行常态化指导;开发减污降碳协同智能管控平台,实现“三废”(废水、废气、固废)产量、排放量、处理量数据联动分析,113家重点气体排放企业、135家重点污水排放企业数据归集入库;打造山西“双碳”会



太重榆次油缸车间

客厅、“政产学研用”合作平台,整合区域“双碳”资源,示范引导产业发展与生态保护协同共进、向“绿”而行,以生态“含金量”提升发展“含绿量”。

如今的综改区晋中开发区,绿的底色更加鲜明,转型路径清晰坚定。实打实的转型举措,让生态优势不断转化为产业发展优势,持续为区域高质量发展积蓄强劲生态动能。

普惠与精准结合 形成多维政策支持



企业能在智能化、绿色化的浪潮中勇立潮头,靠自身奋斗,也靠政策赋能。

为引导广大企业走上智能化发展道路,综改区晋中开发区坚持创新驱动发展战略,加快构建以市场为导向、企业为主体、产学研深度融合为支撑的产业科技创新体系。修订完善《促进科技创新扶持办法》,研究出台《科技成果转化与应用项目先行先试管理办法》,借鉴上海宝山区“先投后股”“拨投结合”试点政策,参考“晋创谷·太原”项目支持方式,全年兑现高企奖励、科技创新券及贷款贴息近1000万元,争取省级科技扶持资金1803万元,投入540万元精准支持7个转化项目……

不仅政策持续优化,创新平台也在不断叠加。近年来,综改区晋中开发区启动高新技术企业“树标提质”行动,聚焦“高端装备制造、医药大健康”两个产业成功举办“晋创有约·怡然见

晋中——铁马天使营”活动;结合科教资源优势与太原理工大学、山西医科大学等开展科技创新合作;高标准建成国家级科技企业孵化器、“晋创谷·晋中”等创新平台,为智能工厂建设筑牢了技术根基。

随着各项扶持举措的落地,智能工厂梯度培育成效逐渐凸显,一家家创新能力强、成长性好的优质企业成为提升产业竞争力的基础力量。

绿色工厂是绿色制造的核心基础单元,也是经济社会实现绿色转型的重要抓手。近年来,综改区晋中开发区坚持以绿色转型赋能产业升级,统筹推进绿色基础设施建设、企业节能降碳等绿色化升级改造,持续加强绿色制造体系建设。

未来,综改区晋中开发区将进一步探索发展绿色产业,着力引进一批带动性强、示范效应好的绿色项目,以点带面提升产业绿色化发展水平。

此外,还将持续培育绿色制造标杆,鼓励企业创建省级乃至国家级绿色工厂,打造一批可复制、可推广的示范企业。通过典型引领、政策激励,为区域经济社会高质量发展注入可持续的生态动能。

为鼓励企业综合提升,综改区晋中开发区还积极引导已认定的国家级专精特新“小巨人”企业,将这一称号与“绿色工厂”等其他国家级荣誉相结合进行申报,对累计获得两项及以上国家级称号的企业,可协助其申报高达200万元的省级技术改造专项资金,形成“认定有奖励、升级再配套、复合给大奖”的全方位扶持链条。

从专精特新中小企业,到专精特新“小巨人”企业,再到创新动能充沛、智造水平拔尖的智能工厂和用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的绿色工厂,一条引领企业壮大的路径在综改区晋中开发区越发清晰。

本版图片由综改区晋中开发区提供



晋创晋中基地鸟瞰图