

以笔为媒绘盛景 以镜作序话新程

——“奋楫新征程 发展看晋中”主题采风活动启动仪式侧记

记者 张凯鹏 武玲芳

春潮涌动奋进时，晋中大地启新程。3月31日，“奋楫新征程 发展看晋中”主题采风活动在榆社县云竹湖畔正式启动。来自新华网、中新社、山西日报、黄河新闻网等中央驻晋及省级媒体记者将与我市市、县级媒体携手并进，以笔为媒、以镜为眼，开启为期一周的沉浸式采访，全方位记录晋中高质量转型发展的生动实践。

近年来，我市大力实施“156”战略举措，纵深推进打好“五张牌”，奋勇争先推动高质量发展、深化全方位转型，综合实力实现历史性突破，“十四五”规划任务基本完成，中国式现代化晋中实践迈出

坚实步伐。

今年是“十五五”开局之年，晋中高质量发展势如潮涌。全市上下深入贯彻党的二十大和二十届历次全会精神，锚定省委赋予晋中“在全省推动高质量发展中奋勇争先”的使命，坚定推进转型发展，因地制宜发展新质生产力，乘势而进、克难奋发，做足优势、激活潜力、深挖动能，持续巩固拓展稳中向好、稳步转优的高质量发展新局面。

“这是一次深入基层、触摸一线的珍贵机会。”《中国县域经济报》山西记者站站长席兆平的话语，道出了所有媒体人的心声。她表示，“作为驻晋媒体，我们将坚

守初心，做晋中发展的忠实记录者；深耕内容，做晋中声音的有力传播者；践行使命，做晋中形象的积极塑造者，用有温度、有深度、有力度的报道，讲好晋中高质量发展故事。”

春日的云竹湖畔，春风拂面，湖水波光粼粼，与岸边新绿相映成趣。启动仪式结束后，采风团首站深入榆社一线，用脚步丈量这片热土，感受云竹湖的烟波浩渺，见证特色产业的蓬勃活力，品味古建技艺的匠心传承，体验民生养老的幸福温度，定格榆社大地的情怀与担当。

活动期间，采风团将兵分两路，深入

介休、平遥、祁县等11个县(区、市)及综改区晋中开发区，走进园区企业、乡村社区、文旅景区、项目一线开展深度调研采访。围绕能源革命深化、传统产业升级革新、新兴产业拔节成长、未来产业扎实推进、特色产业质效优化等方面，记者们将以图文、视频等多元形式，立体呈现晋中构建现代化产业体系的扎实成效。

春启晋中，奋楫争先。随着采风活动的全面展开，晋中大地的的发展活力与奋进故事，将通过媒体镜头与笔触，传遍神州大地，为晋中高质量转型发展注入强劲动力。



转型升级筑高地

基本完工，全面进入安装阶段。

焊花四溅的作业区、标注清晰的施工点位、井然有序的物料堆放，无不展现着项目高标准建设的细节。焦炉砌筑预计6月中旬

项目建设“热如潮涌”，产业发展“势如虹”。3月31日，采风团走进灵石经济技术开发区两渡园区，实地探访山西天星煤气化101万吨/年炭化室高度6.05米捣固焦化技改升级项目。塔吊林立间，焊花飞溅映照着忙碌身影，这里火热的建设现场，见证着传统焦化产业的“蝶变”，奏响晋中循环经济高质量发展的强劲乐章。

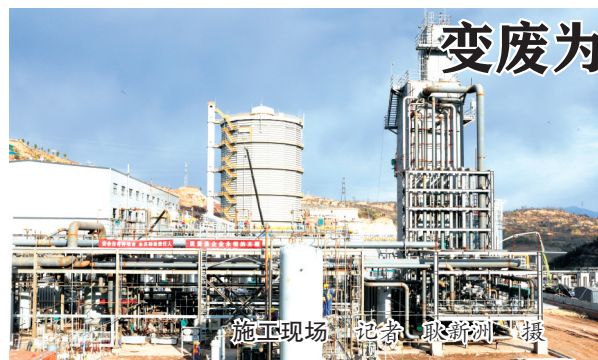
项目建设现场，蓬勃干劲扑面而来。山西天星煤气化有限公司总经理杜财顺表示：“我们积极响应省焦化产业打好污染防治攻坚战推动转型升级号召，通过整合长治市屯留区、阳泉市盂县焦化企业产能，异地技改升级，走出一条循环高效的绿色发展之路。”杜财顺介绍，该项目总投资25.48亿元，自2022年6月开工建设以来，建设团队日夜兼程、攻坚克难，目前土建工程

完工，8月中旬开始点火烘炉，今年年底建成投产。”杜财顺的话语中满是信心，项目建成后，将形成“焦—化—氢—氨—联产”的产业循环体系，实现资源高效利用、“吃干榨尽”。

项目投产后，企业现代煤化工工艺技术及安全环保等装备将达到国内先进水平。依托“炼焦—化产品深加工—干熄焦余热发电—焦炉煤气制LNG、氢能源”的煤化工循环经济产业链，大幅提升资源利用率，有效满足灵石县及周边地区天然气(LNG)需求，同时填补了当地焦炭市场的缺口。

在这片生机盎然的热土上，传统产业破旧立新、焕彩新生，以实干担当书写晋中传统产业转型新篇章，为区域经济高质量发展筑牢坚实根基。

(记者 武玲芳)



变废为宝逐“绿”行

氨合成等成熟可靠的工艺技术，打造全流程清洁化生产链条。同时，项目配套建设2×15MW分布式发电(余气利用)项目，将18000Nm³/h焦炉煤气用于燃气轮机发电及余热锅炉产生蒸汽，其

春天的晋中，处处涌动着重大项目建设的滚滚热潮。3月31日，采风团走进灵石经济技术开发区两渡园区，实地探访山西易安新能源有限公司55000Nm³/h焦炉气碳减排综合利用项目，沉浸式感受“工业尾气”变身“清洁能源”的绿色蜕变，见证晋中能源革命与产业升级的强劲脉动。

步入项目施工现场，错落排布的装置框架、纵横交错的施工管道清晰可见，一派热火朝天的建设景象。山西易安新能源有限公司总经理李鹏在项目简介展板前细致讲解：“项目利用山西宏源富康新能源有限公司210万吨焦化的富余焦炉气为原料生产LNG及液氨，通过先进工艺实现资源高效利用。”

在工艺技术层面，该项目由业内知名的西南化工研究院设计有限公司主导设计，采用焦炉气预处理、气柜、压缩、精脱硫、精脱萘、变换、甲烷化、深冷液化、

其余富余能源外送鸿锐达健康防护有限公司，实现能源梯次利用。

作为焦炉气碳减排产业链延伸项目，该项目总投资8.5亿元，占地271亩，于2023年3月开工建设。李鹏表示：“目前，土建主体工程基本完工，已进入设备安装、管道铺设、防腐除锈及保温施工的关键阶段，整体进度有序可控。”按照建设计划，该项目将于8月30日前完成主体工程竣工，10月底前完成设备调试并投产。项目建成后，每年可生产LNG9.11万吨、液氨11.93万吨，实现变废为宝、降碳增效。

以绿色低碳为方向，让工业尾气焕发新生，山西易安新能源有限公司55000Nm³/h焦炉气碳减排综合利用项目既破解了传统焦化产业的环保难题，又走出了一条循环高效的转型之路。

(记者 武玲芳)

