

# 1至5月份国家铁路发送货物16.7亿吨

新华社北京6月14日电（记者 樊曦）记者从中国国家铁路集团有限公司获悉，今年1至5月，国家铁路累计发送货物16.7亿吨，同比增长1.8%；日均装车18.63万车，同比增长2.8%，其中5月2日装车20.24万车，创单日装车历史新高。

铁路部门发挥中国多式联运发展联盟作用，大力发展铁水多式联运，1至5月份国家铁路铁水联运量完成758万标箱、同比增长11.0%，“一单制”物流产品累计订舱4.7万标箱，受到市场欢迎；进一步完善商品汽车运输服务，有效衔接公路和海运，1至5月国家铁路累计发送出口商品车82.4万台，增长55.5%，其中新能源汽车42.2万台，同比增长110.3%，为中国车企搭建产品出海“快车道”。

此外，铁路部门大力发展物流总包服务，全面融入企业供应链，今年累计签订物流总包合同1185个，合同运量达11.5亿吨；进一步推广中国铁路网络货运物流平台，提供“门到门”物流服务，1至5月份以铁路干线运输为主体的全程物流运量完成2亿吨、同比增长102.2%。今年以来，铁路

物流金融服务新增农业、邮储、广发3家合作银行，上线邮储银行运费证、中信银行小微企业运费贷等新产品，累计融资总额已突破100亿元，有效助力实体经济发展。

在重点物资运输保障方面，铁路部门精心组织“三夏”农资运输，1至5月份国家铁路发送粮食4880.6万吨，同比增长11.9%；积极支持各地迎峰度夏，加大电煤保供运输力度，1至5月份国家铁路发送煤炭8.7亿吨，其中电煤5.8亿吨，全国铁路直供电厂存煤均保持较高水平。

与此同时，铁路部门优化国际班列运输组织，提升口岸交接水平，保障跨境货物运输稳定畅通。1至5月份中欧（亚）班列开行15506列，同比增长12.6%，其中中欧班列开行9331列，同比增长21%；中亚班列开行6175列，同比增长2.1%。

新华社北京6月11日电（记者 樊曦）记者从中国国家铁路集团有限公司获悉，铁路部门积极适应旅客家庭出行、亲子旅游的需求，创新客运产品供给，6月11日起儿童旅客可购买铁路旅游计次票，并享受儿童优惠票政策。

国铁集团客运中心负责人介绍，2023年6月，铁路部门依托旅游资源富集的线路推出了铁路旅游计次票产品，主要面向成人旅客发售，按照“1次购买、分段乘坐、15天有效”的模式运行，购票人可在指定的车站间自主选择2至10段行程出行，每段行程单次、单向、指定席位，票价均享受不同幅度的折扣优惠，最低为同径路同席位各车次平均执行票价的8.5折。此次优化升级后，儿童旅客也可购买铁路旅游计次票，票价为成人旅客的5折，实行“折上折”。

铁路旅游计次票的每个订单最多可包含9名旅客，方便家庭和团体旅客结伴出游，儿童旅客需至少有1名成人旅客随行，并确认使用铁路旅游计次票时仍在儿童票优惠年龄段。

这位负责人介绍，目前铁路旅游计次票产品有26款，涉及全国242个车站，串联众多热门景区。下一步，国铁集团将持续优化客运产品供给，拓展旅游计次票覆盖范围，为广大旅客出行提供更加多样化、便利化服务。

儿童旅客可购买铁路旅游计次票 票价「折上折」



## 第10届南博会现场签约超257亿元能源项目

新华社昆明6月13日电（记者 浦超）中国—南亚博览会执委会13日发布消息，第10届南博会绿色能源馆当天举行项目签约仪式，现场签约18个项目，协议总金额超257亿元，项目涵盖风电、光伏、抽水蓄能电站开发及跨境能源合作等领域。

现场签约的项目中，跨境能源合作成为亮点。老挝博胶省100MW光伏项目、中广核老挝二期风电项目风机设备供应合作等跨境合作项目先后签约。另外，南方电网澜湄国际能源有限责任公司与老挝国家电力公司签署了绿色电力与绿色证书联合可行性研究谅解备忘录。

云南省能源局有关负责人表示，跨境能源合作项目签约，将进一步深化云南与周边国家在跨境电力互联互通、清洁能源联合开发等领域的务实合作，加快推进中国面向东南亚能源大通道建设的进程。

## 我国首批自研海洋工程柔性智能焊接机器人投用

新华社天津6月14日电（记者 梁婕）海洋石油工程股份有限公司14日发布消息，我国首批自主研发海洋工程柔性制造智能焊接机器人设备系统在天津投用，为海洋能源领域新质生产力培育提供装备支撑。

此设备系统于去年8月完成集成，随后进入测试验收阶段。经过近10个月的现场调试与工程验证，系统各项性能指标达到设计要求，实现工业化投用。

此设备系统专为海洋油气平台组块节点、深水导管架加强环及压溃环等高难度、定制化重装焊接场景研发，设计寿命20年，最大承载能力达30吨，核心软件与工艺库实现100%国产化。系统具备高度环境适应性与作业灵活性，可有效应对海洋工程大型结构件复杂空间焊接可达性差、精度控制难等问题。

海油工程柔性制造智能机器人研究课题负责人陈欣介绍，项目团队攻克了变截面焊接坡口识别、复杂路径规划、智能焊接工艺参数匹配及自适应调节等多项行业技术难题，实现了焊缝AI视觉识别、三维激光视觉智能组对、多层多道智能排道焊接等10余项技术创新。机器人可一键启动，自动完成产品部件焊接，具备焊接轨迹智能纠偏、智能封底等功能。

在调试期间，项目团队围绕设备现场与典型焊接场景开展密集测试验证，累计完成近1000组焊接实验，构建了包含焊接电参数、摆动参数和排道逻辑等500余项工艺数据库，进一步提升设备现场工况适应能力和连续作业稳定性。目前，此设备系统适用钢材最大厚度达70毫米，一次焊接合格率超过98%，较传统焊接模式综合效率提升40%以上。

### 南博会上的“科技”好物



▲机器人表演(6月11日摄)。

新华网发 宋权 摄

▶加油机器人正在演示自动化加油服务(6月11日摄)。新华网发 张焰波 摄



▲大型多旋翼无人机，可短途运送伤员(6月11日摄)。

新华网发 宋权 摄

